

Werkzeugschleifen

Rocker A2



RIEGGER

WIR SORGEN FÜR DEN RICHTIGEN SCHLIFF

Mehr Leistungsperformance

Maximale Kantenstabilität

Rocker **A2**

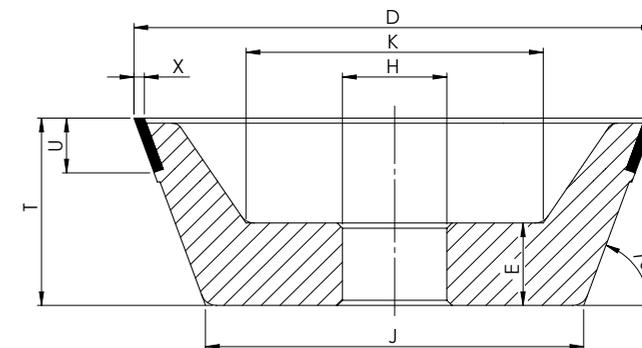


Rocker A2 Topfschleifscheiben wurden speziell für die Anforderungen beim Schleifen von Hartmetallwerkzeugen entwickelt. Durch die maximale Kantenstabilität erreichen die Rocker Schleifscheiben eine bis zu 40% höhere Standzeit bei der Umfangs- sowie Stirnbearbeitung von rotationssymmetrischen Werkzeugen.

Dies schlägt sich in geringen Rüstkosten sowie einer höheren Prozessstabilität nieder. Die Leistungs- und Qualitätsperformance der Rocker Topfschleifscheiben wird Sie beim Schleifen von Mantel- und Stirnflächen, Ausspitzungen, Eckenradien oder Stufenübergängen überzeugen.

Empfohlene Spezifikationen für die Rocker A2:

Bindung	Korngröße	Form	D	U	X	E	T
		6A9	75	3 - 15	3 6	10	X + 20
			100				
			125				
Rocker A2	D46 D54	11V9	75	10	3 5	10	30
			100			12	36
			125			16	40
		12V9	75	3 - 15	2 3	10	22
			100	3 - 15			22
			125	3 - 15			22

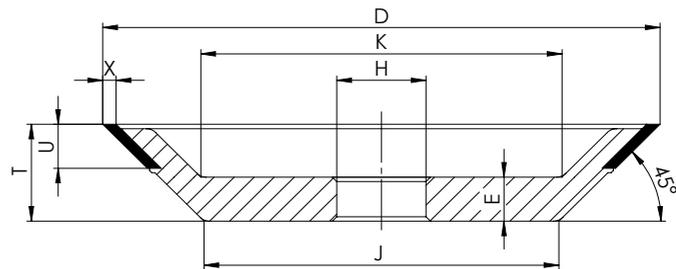


11V9 **ROCKER**



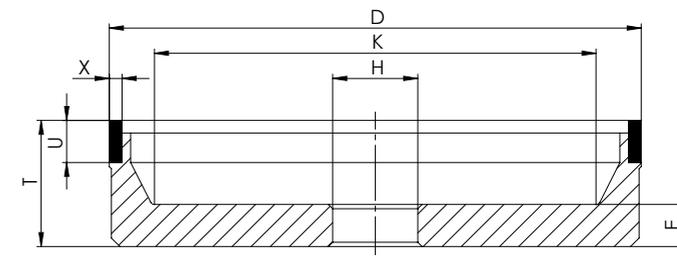
Für eine
Anfrage hier
scannen oder
klicken

12V9 **ROCKER**



Für eine
Anfrage hier
scannen oder
klicken

6A9 **ROCKER**



Für eine
Anfrage hier
scannen oder
klicken

Wir sorgen für den

richtigen Schliff

Für Anfragen zu unseren Produkten können Sie uns gerne ansprechen.

Entweder benutzen Sie den entsprechenden QR-Code auf den vorherigen Seiten oder Sie schreiben eine E-Mail an: abz@riegger-diamant.de

Werkzeugschleifen Rocker A2

Version 2020.1

RIEGGER Diamantwerkzeuge GmbH

Daimlerstraße 7-9 71563 Affalterbach

info@riegger-diamant.de www.riegger-diamant.de

RIEGGER

WIR SORGEN FÜR DEN RICHTIGEN SCHLIFF